



Panel Adhesives
Plastic Repair
Seam Sealers
Acoustical Foams
General-Purpose Adhesives
Applicator Guns
Applicator Accessories

DUAL CARTRIDGE APPLICATION GUIDE










E816K

ENGLISH | ESPAÑOL

V6 (9/21)



- Cures in as little as eight minutes, paintable in 30 minutes
- 100% solids, 0 VOCs so sealers won't shrink, crack or blister when baked
- Available in High Build to Flow Grade self-leveling formulas to match any OEM sealer
- High strength and durability, for use on tough applications like pickup beds, hatch, trunk and door openings

	Product	Application Thickness	Work Life Repositioning Time	Skin Time	Full Cure	Time to Paint	Sandable
	Flex-E-6020 (High Build)	3/8" Maximum	8 to 10 Minutes	10 Minutes	2 Hours	30 Minutes	20 Minutes
 	Flex-E-6000™ † (Non-Sag)	3/8" Maximum	8 to 10 Minutes	10 Minutes	2 Hours	30 Minutes	20 Minutes
	Flex-E-6115 (Controlled Flow)	3/16" to 1/4"	15 Minutes	15 Minutes	2 Hours	1 Hour	1 Hour
 	Flex-E-6001™ (Self-Leveling)	3/16" to 1/4"	15 Minutes	15 Minutes	2 Hours	1 Hour	1 Hour
	DTM High Build (Direct-to-metal)	3/8" Maximum	10 to 15 Minutes	15 Minutes	2 Hours	1 Hour	1 Hour





All times are based on 70 degrees and 30% humidity and application thickness.

†OEM Approved: P10491 Flex-E-6000™ - GM Specification No. 9984532 For in-plant use, Ford TOX#042633.



- Foam expands up to 10 times to duplicate OEM materials
- Stops panel flutter, rattles, squeaks, wind and road noise
- Fast or slow cure
- Adhesives for high-strength repairs to a variety of materials
- Use for metal, plastic, wood, and fiberglass
- Use interior, exterior, under hood, under dash



Product	Application Thickness	Work Life Repositioning Time	Skin Time	Full Cure	Time to Paint
 Ure-Foam™ †	N/A	10 to 15 Seconds	3 Minutes	15 to 20 Minutes	20 Minutes
 Pillar Expandable Foam	N/A	20 to 30 Seconds	5 Minutes	30 Minutes	45 Minutes
 Rigid-Foam™	N/A	20 to 30 Seconds	3 Minutes	30 to 45 Minutes	45 Minutes
 Sound Deadener – 2-Part	N/A	1 Hour	1 Hour	3 to 4 Hours	-










All times are based on 70 degrees and 30% humidity and application thickness.

†OEM Approved: P10601 Ure-Foam - GM specification number 9984534 For in-plant use, Ford Part A TOX#170096 and Part B - TOX#170248.

P10635 Clear Bond - GM specification number 9984532 For in-plant use.



- Bonds and seals steel and aluminum body panels
- Available in work times from 15 minutes to 90 minutes
- Cure times may be speeded up with heat
- Reduces the need for welding, rivets or fasteners
- Enhances corrosion protection
- Contains glass beads for borderline control









	Product	Application Thickness	Work Life Repositioning Time	Skin Time	Full Cure	Time to Paint	Strength
	Panel Adhesive S.I.R.	5 to 10 mil	1 Hour	8 Hours	48 Hours	8 Hours	4,000 PSI Lap Shear 2,600 PSI Impact Peel
	Panel Sealer-Adhesive	1/16" to 3/8"	45 Minutes (Minimum)	2 to 3 Hours	24 Hours	2 Hours	3,600 PSI Tensile
	Panel Adhesive – 2:1	1/8" to 1/2"	90 Minutes	4 Hours	24 Hours	1 Hour	3,800 PSI Tensile
	Metal Bonding Adhesive	1/4" to 1/2"	1 Hour	2 Hours	24 Hours	1 Hour	3,800 PSI Tensile
	Fast Set Panel Sealer-Adhesive	1/16" to 3/8"	15 Minutes (Minimum)	2 to 3 Hours	24 Hours	2 Hours	3,600 PSI Tensile
	Metal Patch Panel Adhesive	1/4" to 1/2"	15 Minutes (Minimum)	2 Hours	24 Hours	1 Hour	2,400 PSI Tensile
	Door Skin Sealer-Adhesive	1/16" to 3/8"	45 Minutes (Minimum)	1 Hour	24 Hours	1 Hour	1,000 PSI Tensile
 	Clear Bond™ † Adhesive	1/32" to 1/8"	3 to 4 Minutes	5 to 7 Minutes	24 Hours	30 Minutes	900 PSI Tensile

All times are based on 70 degrees and 30% humidity and application thickness.

†OEM Approved: P10635 Clear Bond - GM specification number 9984532 For in-plant use.



- No plastic identification needed, repair materials are simply chosen based on the flexibility of the plastic
- No special procedures or adhesion promoters are needed
- Plastic repair materials sand easily to a fine feathered edge
- Plastic repair materials make invisible repairs that don't shrink, crack, peel or show through the finish

	Product	Application Thickness	Work Life Repositioning Time	Skin Time	Full Cure	Time to Paint	Sandable	Strength
	Chem-Weld E-P (Semi-Rigid)	1/8" to 3/8"	5 Minutes	15 Minutes	2 to 3 Hours	30 - 60 Minutes	15 Minutes	1,700 PSI Tensile
	Chem-Weld ES	1/8" to 3/8"	5 Minutes	15 Minutes	2 to 3 Hours	30 - 60 Minutes	15 Minutes	1,700 PSI Tensile
	Chem-Weld I™ (Flexible)	1/8" to 3/8"	5 Minutes	15 Minutes	2 to 3 Hours	30 - 60 Minutes	15 Minutes	1,700 PSI Tensile
	Chem-Weld 15 (Rigid)	1/16" to 1/2"	15 Minutes	1-1/2 Hours	24 Hours	1 Hour	15 Minutes	900 PSI Tensile
	Chem-Weld 45™ (Rigid)	1/16" to 1/2"	45 Minutes	1-1/2 Hours	24 Hours	1 Hour	15 Minutes	900 PSI Tensile
	Plastic Quick Fix	1/8" to 3/8"	3 Minutes	10 Minutes	24 Hours	30 Minutes	10 Minutes	2,400 PSI Tensile
	Ure-Set	1/16" to 3/8"	45 to 60 Seconds	5 Minutes	24 Hours	30 Minutes	15 Minutes	2,000 PSI Tensile
	Ure-Set UF	1/16" to 3/8"	45 to 60 Seconds	5 Minutes	24 Hours	30 Minutes	15 Minutes	2,000 PSI Tensile

All times are based on 70 degrees and 30% humidity and application thickness.

Dual-Cartridge Air Guns

Aluminum and steel construction for use with all Kent dual-cartridge products.

- Automatic return
- Maximum recommended pressure: 100 PSI
- Easy flow adjustment controls on both sides of the grip
- Includes hardware to convert for 2:1 cartridges



P32665

KT13299

Description	Item No.
200ml and 300ml Dual-Cartridge Air Gun	P32665
2:1 Hardware Conversion Kit for PA32665	KT12897
200ml Dual-Cartridge Air Gun 2:1	KT13299

Dual-Cartridge Guns

Ideal for quickly applying dual-cartridge products supplied in standard 10 oz. and 7 oz. dual cartridges.

- Heavy-duty construction
- Steel frame
- Cast aluminum handles
- Smooth friction drive
- Applies even pressure to both cartridges
- Features pressure-release button
- Includes hardware to convert for 2:1 cartridges



P33705

KT13298

Description	Item No.
200ml and 300ml Dual-Cartridge Gun	P33705
2:1 Hardware Conversion Kit for P33705	KT12896
200ml Dual-Cartridge Gun 2:1	KT13298

Dual Cartridge Application Accessories

Job Size Dual-Cartridge Gun

Designed for use with all Kent products packaged in 1.7 oz. job size dual cartridges.

- Fast, easy loading
- Heavy thermoplastic and metal construction
- Comfortable hand grip and trigger



P90378

Tips for Dual Cartridges

- Ribbon Tips for use on all full size 7 oz. and 10 oz. Turbo Mixers

Description	Item No.	Pkg. Qty.
Ribbon Tip – 1/2"	KT12714	6
Ribbon Tip – 1"	KT12715	6
Ribbon Tip – Trimmable Width	1553181	6



KT12714

KT12715

1553181

1579998

1538497

1579997

KT13428

KT12579


P30350

KT13976



Turbo Mixers

Description	Style	Application	Item No.	Pkg. Qty.
Square Turbo Mixer 21 Element	Integrated Nut	All 7 oz. and 10 oz.	1579998	96
Square Turbo Mixer 21 Element	Integrated Nut	All 7 oz. and 10 oz.	1538497	12
Square Turbo Mixer 21 Element	Integrated Nut	All 7 oz. and 10 oz.	1579997	6
Round Turbo Mixer, 18 Element (Orange)	Integrated Nut	All 7 oz. and 10 oz.	KT13428	12
Square Turbo Mixer, Red	Separate Nut	All 7 oz. and 10 oz.	KT12579	12
Round Mini Turbo Mixer	Integrated Nut	All 1.7 oz.	P30350	12
Round Mini Turbo Mixer, Short	Integrated Nut	All 1.7 oz.	KT13976	12



Adhesivos para paneles
Reparación de plásticos
Selladores de costuras
Espumas acústicas
Adhesivos para usos generales
Pistolas aplicadoras
Accesorios para aplicadores

Guía de aplicación para **CARTUCHOS DOBLES**










E816K

ESPAÑOL | ENGLISH

V6 (9/21t)



- Se cura en tan poco como ocho minutos, puede pintarse al cabo de 30 minutos
- 100% de sólidos, 0 COV para que no se encojan, agrieten ni ampollen al ser horneados
- Disponible en fórmulas de alto recrecimiento a grado fluido autonivelante para coincidir con cualquier sellador OEM
- Alta resistencia y durabilidad, para uso en aplicaciones exigentes como lechos de furgonetas, escotillas, cofres y aberturas de las puertas

Producto	Grosor de aplicación	Tiempo de reposicionamiento para la vida útil de trabajo	Tiempo de recubrimiento	Curado completo	Tiempo de pintado	Lijable
 Flex-E-6020™ (Recrecimiento alto)	3/8" máximo	8 a 10 minutos	10 minutos	2 horas	30 minutos	20 minutos
  Flex-E-6000™ † (Sin hundimiento)	3/8" máximo	8 a 10 minutos	10 minutos	2 horas	30 minutos	20 minutos
 Flex-E-6115™ (Flujo controlado)	3/16" a 1/4"	15 minutos	15 minutos	2 horas	1 hora	1 hora
  Flex-E-6001™ (Autonivelante)	3/16" a 1/4"	15 minutos	15 minutos	2 horas	1 hora	1 hora
 DTM High Build (Directo a metal)	3/8" máximo	10 a 15 minutos	15 minutos	2 horas	1 hora	1 hora

Todos los tiempos se basan en 70 grados y 30% de humedad y espesor de aplicación.

†OEM Aprobado: P10491 Flex-E-6000™ - GM número de especificación 9984532 Para uso en la planta, Ford TOX#042633.



- La espuma se expande hasta 10 veces para duplicar los materiales OEM
- Detiene los movimientos del panel, crujidos, chirridos, ruidos del viento y de la carretera
- Curado rápido o lento
- Adhesivos para reparaciones de alta resistencia para una variedad de materiales
- Uso para metales, plásticos, madera y fibra de vidrio
- Uso en interiores, exteriores, debajo del capó, debajo del tablero












Producto	Grosor de aplicación	Tiempo de reposicionamiento para la vida útil de trabajo	Tiempo de recubrimiento	Curado completo	Tiempo de pintado
Ure-Foam™ †	Cualquier tamaño o grosor	10 a 15 segundos	3 minutos	15 a 20 minutos	20 minutos
Espuma para pilares	Cualquier tamaño o grosor	20 a 30 segundos	5 minutos	30 minutos	45 minutos
Rigid-Foam™	Cualquier tamaño o grosor	20 a 30 segundos	3 minutos	30 a 45 minutos	45 minutos
Amortiguador sonoro – 2 partes	Cualquier tamaño o grosor	1 hora	1 hora	3 a 4 horas	–

Todos los tiempos se basan en 70 grados y 30% de humedad y espesor de aplicación.

†OEM Aprobado: P10601 Ure-Foam - GM número de especificación 9984534 Para uso en la planta, Ford Parte A TOX#170096 and Parte B - TOX#170248.



- Une y sella paneles acero y aluminio de la carrocería
- Disponible en tiempos de trabajo de 15 minutos a 90 minutos
- Los tiempos de curado pueden acelerarse con el calor
- Reduce la necesidad de soldar, y aplicar remaches o sujetadores
- Mejora la protección contra la corrosión
- Contiene perlas de vidrio para control de bordes









	Producto	Grosor de aplicación	Tiempo de reposicionamiento para la vida útil de trabajo	Tiempo de manipulación	Curado completo	Tiempo de pintado	Resistencia
	Adhesivos para paneles S.I.R.	5 to 10 mil	1 horas	8 horas	48 horas	8 horas	4,000 PSI Bajo Esfuerzo Cortante 2,600 PSI Despegar de Impacto
	Adhesivo-sellador para paneles	1/16" a 3/8"	45 minutos (mínimo)	2 a 3 horas	24 horas	2 horas	3,600 PSI
	Adhesivos para paneles - 2:1	1/8" a 1/2"	90 minutos	4 horas	24 horas	1 horas	3,800 PSI
	Adhesivo para unión de metales	1/4" a 1/2"	1 hora	2 horas	24 horas	1 horas	3,800 PSI
	Adhesivo-sellador para paneles de endurecimiento rápido	1/16" a 3/8"	15 minutos (mínimo)	2 a 3 horas	24 horas	2 horas	3,600 PSI
	Adhesivo para paneles con parche metálico	1/4" a 1/2"	15 minutos (mínimo)	2 horas	24 horas	1 horas	2,400 PSI
	Adhesivo-sellador para recubrimientos de puertas	1/16" a 3/8"	45 minutos (mínimo)	1 horas	24 horas	1 horas	1,000 PSI
 	Adhesivo Clear Bond™†	1/32" a 1/8"	3 a 4 minutos	5 a 7 minutos	24 horas	30 minutos	900 PSI

Todos los tiempos se basan en 70 grados y 30% de humedad y espesor de aplicación.

†OEM Aprobado: P10635 Clear Bond - GM número de especificación 9984532 Para uso en la planta.



- No se necesita identificación de plásticos; los materiales de reparación se eligen simplemente basándose en la flexibilidad del plástico
- No se necesitan procedimientos especiales ni promotores de adhesión
- Los materiales plásticos de reparación se lijan fácilmente para lograr un borde suave y fino
- Los materiales plásticos de reparación logran reparaciones invisibles que no se encogen, agrietan, desprenden ni vislumbran por debajo del acabado

	Producto	Grosor de aplicación	Tiempo de reposicionamiento para la vida útil de trabajo	Tiempo de manipulación	Curado completo	Tiempo de pintado	Lijable	Resistencia
	Chem-Weld E-P (Semirrígido)	1/8" a 3/8"	5 minutos	15 minutos	2 a 3 horas	30 minutos a 1 hora	15 minutos	1,700 PSI
	Chem-Weld ES	1/8" a 3/8"	5 minutos	15 minutos	2 a 3 horas	30 minutos a 1 hora	15 minutos	1,700 PSI
	Chem-Weld I™ (Flexible)	1/8" a 3/8"	5 minutos	15 minutos	2 a 3 horas	30 minutos a 1 hora	15 minutos	1,700 PSI
	Chem-Weld 15 (Rígido)	1/16" a 1/2"	15 minutos	1-1/2 horas	24 horas	1 hora	15 minutos	900 PSI
	Chem-Weld 45™ (Rígido)	1/16" a 1/2"	45 minutos	1-1/2 horas	24 horas	1 hora	15 minutos	900 PSI
	Reparación rápida de plásticos	1/8" a 3/8"	3 minutos	10 minutos	24 horas	30 minutos	10 minutos	2,400 PSI
	Ure-Set	1/16" a 3/8"	45 a 60 segundos	5 minutos	24 horas	30 minutos	15 minutos	2,000 PSI
	Ure-Set UF	1/16" a 3/8"	45 a 60 segundos	5 minutos	24 horas	30 minutos	15 minutos	2,000 PSI

Todos los tiempos se basan en 70 grados y 30% de humedad y espesor de aplicación.

Pistolas neumáticas de cartucho doble

Construcción de aluminio y acero para uso con todos los productos de cartucho doble de Kent.

- Retorno automático
- Máxima presión recomendada: 100 PSI
- Controles de ajuste sencillo del flujo a ambos lados del asa
- Incluye quincallería para conversión de 2:1 cartuchos



P32665

KT13299

Descripción	N.º de pieza
Pistola neumática de cartucho doble de 200 ml y 300 ml	P32665
Juego de conversión del equipo 2:1 para el modelo PA32665	KT12897
Pistola neumática de cartucho doble 2:1 de 200 ml	KT13299

Pistolas de cartucho doble

Ideales para aplicar rápidamente productos de cartucho doble suministrados en cartuchos dobles estándar de 10 oz. y 7 oz.

- Construcción para servicio pesado
- Estructura de acero
- Asas de aluminio fundido
- Accionamiento de fricción suave
- Aplica una presión uniforme a ambos cartuchos
- Cuenta con un botón de liberación de la presión
- Incluye quincallería para conversión de 2:1 cartuchos



P33705

KT13298

Descripción	N.º de pieza
Pistola de cartucho doble de 200 ml y 300 ml	P33705
Juego de conversión del equipo 2:1 para el modelo PA33705	KT12896
Pistola de cartucho doble 2:1 de 200 ml	KT13298

Accesorios de aplicación para cartucho doble

Pistola de cartucho doble para trabajos individuales

Diseñada para uso con todos los productos de Kent envasados en cartuchos dobles de 1,7 oz. para trabajos individuales.

- Carga rápida y fácil
- Construcción termoplástica y metálica para servicio pesado
- Agarradera y disparador cómodos



P90378

Puntas para cartuchos dobles

- Puntas planas para uso en todos los turbomezcladores de 7 oz. y 10 oz. de tamaño completo

Descripción	N.º de pieza	Cant. en el paq.
Punta plana – 1/2"	KT12714	6
Punta plana – 1"	KT12715	6
Punta plana – Ancho recortable	1553181	6



KT12714

KT12715

1553181

1579998

1538497

1579997

KT13428

KT12579

P30350

KT13976



Turbomezcladores

Description	Style	Application	Item No.	Pkg. Qty.
Turbomezclador cuadrado, elemento 21	Tuerca integrada	Todos los de 7 oz. y 10 oz.	1579998	96
Turbomezclador cuadrado, elemento 21	Tuerca integrada	Todos los de 7 oz. y 10 oz.	1538497	12
Turbomezclador cuadrado, elemento 21	Tuerca integrada	Todos los de 7 oz. y 10 oz.	1579997	6
Turbomezclador redondo, elemento 18 (anaranjado)	Tuerca integrada	Todos los de 7 oz. y 10 oz.	KT13428	12
Turbomezclador cuadrado, Rojo	Tuerca separada	Todos los de 7 oz. y 10 oz.	KT12579	12
Miniturbomezcladora redonda	Tuerca integrada	Todos los de 1,7 oz.	P30350	12
Miniturbomezcladora redonda, corta	Tuerca integrada	Todos los de 1,7 oz.	KT13976	12

